

# 環境報告

## 目次

### 【環境方針と環境保全への取り組み】

環境に関する物質フロー……………25

- 特殊鋼の製造とマテリアル・フロー

環境方針と環境保全活動の推進……………26

- 環境方針
- 推進体制
- 環境マネジメントシステム
- 山陽特殊製鋼グループの環境保全活動の歩み

環境保全への改善計画……………28

- 環境保全改善計画と2010年度実績

### 【環境保全への具体的な取り組み】

地球温暖化防止対策……………29

- 重油から都市ガス(天然ガス)への転換を推進
- 低炭素社会について講演会を実施
- CO<sub>2</sub>排出量削減を目標にした制度を活用
- 電気自動車を社用車に利用
- 緑化の推進

大気汚染物質の排出削減……………30

- 硫黄酸化物(SO<sub>x</sub>)の排出を削減
- 窒素酸化物(NO<sub>x</sub>)や大気環境のばいじん排出抑制
- 大気汚染物質の定期的な測定と監視
- 電気炉集塵設備によるばいじんの削減

水質汚濁防止対策……………31

- 排水の監視と定期測定
- 水質総量規制への対応

副産物リサイクルの推進……………32

- 電気炉スラグ製品の販売
- 副産物の再生利用

物流での取り組み……………33

- モーダルシフトへの取り組み
- 船舶輸送の拡大
- 輸出製品に対する物流方法の改善

環境に優しい製品・設備……………34

- 超高清浄度鋼
- ECOMAX鋼
- ボイラ用ステンレス鋼管
- 高強度インバー合金
- 高靱性粉末ハイス(SPMR8)
- 高硬度ショットピーニング投射材用粉末
- 電気炉スラグ製品
- 加熱炉、調質炉

環境リスク低減の取り組み……………36

- 取引先とともに
- 化学物質管理
- PCB廃棄物の保管・管理

オフィスでの取り組みと環境教育……………37

- オフィスでの取り組み
- 環境教育
- 環境保全コスト